



## Einstufige Warmwasser-Absorptionskälteanlagen



Quality Management System Approval

### 16LJ 1-3

Nennkälteleistung 90-176 kW

Die Carrier Corporation hat über 100 Jahre Erfahrung in der Herstellung von klima- und kältetechnischen Systemen und Anlagen in aller Welt. Carrier Absorptionskälteanlagen bieten ein einmaliges Modellangebot für alle Absorptionskälteanlagen-Anwendungen, von der Einbindung in Kraft-Wärme-Kälte Systeme bis hin zur solaren Nutzung.

#### Vorzüge

- 3 Größen mit einer Nennkälteleistung von 90kW bis 176kW.
- Die Einstufigen Absorptionskältemaschinen 16LJ sind für Kühlanwendungen ausgelegt, bei denen z.B. Abwärme aus industriellen Prozessen, Blockheizkraftwerken oder auch solare Wärme zur Verfügung steht.
- Die minimale elektrische Leistungsaufnahme erlaubt die Kälteerzeugung auch dort wo Strom nur in begrenztem Maß zur Verfügung steht.
- Verglichen mit elektrisch betriebenen Kältemaschinen gestatten sie kleinere Notstromaggregate
- Die Geräte schädigen die Ozonschicht nicht und sind FCKW –frei. Als Kältemittel kommt Wasser zum Einsatz.
- Sie minimieren den Beitrag zur globalen Erwärmung durch die starke Reduzierung des Stromverbrauch und damit die Erzeugung von Treibhausgasen.
- Das Arbeitsmittel Lithium-Bromid mit dem Inhibitor Lithium-Molybdat ist der Wassergefährdungsklasse 1 zugeordnet.
- Es kommen zum mechanischen Antrieb nur kleine Rotationspumpen zum Einsatz. Somit ist ein leiser und sehr vibrationsarmer Betrieb gewährleistet.
- Der Einsatz von Hochleistungs-Wärme-Überträgern senkt den erforderlichen Platz zur Installation der Anlage und damit die erforderliche Stellfläche.
- Eigendiagnose-System überwacht die Betriebsbedingungen, bietet vorausschauende Maschinen-Informationen und sichert damit den stabilen Betrieb.
- Fortschrittliches Hochleistungs-Regelsystem.
- Hochleistungs-Entgasungssystem mit Palladiumzelle gewährleistet den sicheren Betrieb und senkt die Wartungserfordernisse auf ein Minimum.
- Modernste Schutzvorrichtungen garantieren die Betriebssicherheit.
- Für geringste Wärmeverluste sind die Geräte Warm- und Kaltwasserseitig komplett isoliert und mit einem Gehäuse versehen.

Carrier ist branchenführend in der Herstellung kompakter Absorptionskältemaschinen.

# Technische Daten

16LJ-		LJ - 01	LJ - 02	LJ - 03
<b>Kälteleistung</b>	kW	90	140	176
<b>Kaltwasser</b>			12 / 6.0 °	
Volumenstrom	m <sup>3</sup> /h	12,6	20,2	25,2
Druckverlust	kPa	71	60	59
Anschluss (ANSI)	Zoll	2	2-1/2	2-1/2
maximaler Betriebsdruck	bar	7,84	7,84	7,84
Verschmutzungsfaktor	m <sup>2</sup> /kW	0,018	0,018	0,018
<b>Kühlwasser</b>			29 / 34.0 °	
Volumenstrom	m <sup>3</sup> /h	36,4	58,3	72,8
Druckverlust	kPa	80	58	52
Anschluss (ANSI)	Zoll	3	4	4
maximaler Betriebsdruck	bar	7,84	7,84	7,84
Verschmutzungsfaktor	m <sup>2</sup> /kW	0,044	0,044	0,044
<b>Heisswasser</b>			90 / 80 °	
Volumenstrom	m <sup>3</sup> /h	11,00	17,6	22,0
Druckverlust	kPa	52	37	36
Anschluss (ANSI)	Zoll	2	2-1/2	2-1/2
maximaler Betriebsdruck	bar	7,84	7,84	7,84
Verschmutzungsfaktor	m <sup>2</sup> /kW	0,018	0,018	0,018
<b>Elektrischer Anschluß</b>			400V/3ph/50Hz	
<b>Leistungsaufnahme</b>	kVA		3,7	
<b>Stromaufnahme</b>	A		5,6	
Lösungspumpe	kW		0,75	
	A		2,8	
Kältemittelpumpe	kW		0,2	
	A		0,9	
Vakuumpumpe	kW		0,4	
	A		1,1	
Palladiumzelle	W		38	
Regelung	W		300	
<b>Länge</b>	mm	1.745	2.450	2.450
<b>Breite</b>	mm	1.255	1.255	1.435
<b>Höhe</b>	mm	2.055	2.055	2.115
<b>Wartungsfreiraum (Rohrauszug)</b>	mm	900	1.350	1.350
<b>Betriebsgewicht</b>	kg	2.070	2.820	3.150
<b>Maximales Transportgewicht</b>	kg	1.820	2.590	2.720
<b>Anschluß Berstscheibe</b>	Zoll	1	1	1
Betriebsbereich Kaltwasseraustrittstemperatur			Min / Max 5 / 12°C	
Betriebsbereich Kühlwassereintritts			Min / Max 20 / 40°C	
Maximale Heißwassereintrittstemperatur			110°C	



Deutschland Carrier GmbH  
Edisonstr. 2  
D-85716 Unterschleißheim  
Tel.: 089-32154-0  
Telefax: 089-32154-101